

LANZAMIENTO SMART TOUCH - II

SMART TOUCH-II
Alarma Maestra

Sistema de monitoreo de 20 entradas digitales para equipos fuente de gases medicinales.

20 Entradas | Optoacopladas | Doble Procesador | UART Aislado | NFPA 99

Solicitar cotización →

DESCRIPCIÓN GENERAL

La Alarma Maestra SMART TOUCH-II V0.2 es un sistema inteligente de monitoreo diseñado para supervisar hasta 20 entradas digitales provenientes de equipos fuente en redes de gases medicinales hospitalarios como: compresores de aire medicinal, bombas de vacío, tanques criogénicos, manifolds y generadores de respaldo. Cada entrada detecta contacto seco (NC/NO) a través de un optoacoplador con aislamiento galvánico de 5 kV.



APLICACIONES

- Monitoreo de equipos fuente en centrales de gases medicinales
- Supervisión de compresores de aire medicinal y bombas de vacío
- Monitoreo de tanques criogénicos baja presión y bajo nivel
- Detección de estado de presión en manifolds de cilindros
- Panel indicador centralizado áreas de supervisión y sótanos técnicos
- Integración con sistemas BMS y centrales de monitoreo hospitalario

TIPOS DE ENTRADA Y EQUIPOS

- Compresores de aire medicinal
- Bombas de vacío
- Tanques criogénicos
- Válvulas de corte y seccionamiento
- Generadores de respaldo
- Manifolds de cilindros

Normal **Alarma** **Inactivo**

SISTEMA DE ALARMAS

VISUAL
TFT retroiluminado, colores NFPA 99. Alarma: rojo intermitente. Mantenimiento: texto rojo, íconos amarillos. Normal: color según gas.

SONORA
Buzzer piezoeléctrico. Patrón: 2 s on / 2 s off (crítica).

SILENCIO TEMPORAL
Botón táctil: 5 minutos.

MANTENIMIENTO
Suprime alarma sonora por sensor individual, mantiene alarma visual activa.

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Producto	Alarma Maestra SMART TOUCH-II
Modelo / Versión	V0.2
SKU	IT-SMART-MASTER-020
Fabricante	ITANNA Proyectos & Servicios SAS
NIT	901.743.914-3
Marca	ITANNA
País de origen	Colombia

HARDWARE

Procesador	RISC-V doble núcleo
Memoria	32 MB PSRAM + 16 MB Flash
Pantalla	TFT-LCD 7.0" IPS, 1024×600
Touch	Capacitivo, 5 puntos
Canales	8 entradas ADC 16 bits
Rango entrada	4–20 mA
Alarma sonora	Buzzer piezoeléctrico
Almacenamiento	microSD hasta 32 GB

ALMACENAMIENTO

Tipo	microSD SDHC/SDXC, FAT32
Capacidad máx.	32 GB
Datos	Estado de todos los canales con marca de tiempo
Intervalo	Configurable (predeterminado 5 min)
Rotación	Archivos diarios, FIFO al 90% de capacidad
Exportación	CSV por sensor desde servidor web
Retención	> 1 año (8 GB, intervalo 5 min)

COMUNICACIONES

WiFi
802.11 b/g/n, 2.4 GHz, STA+AP simultáneo

Ethernet
RJ45 integrado

HTTP
Servidor web puerto 80, dashboard en tiempo real

MQTT
Publicaciones periódicas para integración BMS

BACnet/IP
Who-Is/I-Am, ReadProperty. Sin certificación BTL

mDNS + OTA
Registro automático. Firmware OTA vía web

ROLES DE USUARIO

INSTALADOR
Acceso total + gestión de licencias

ADMINISTRADOR
Dashboard + mapeo + configuración

MANTENIMIENTO
Activar/desactivar modo mantenimiento

VIEWER
Solo lectura: Web Server público

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones display	Caja 200×200×80 mm – Tapa 220×220 mm
Área visible	155.0 × 86.7 mm
Peso	~1.8 – 2.0 kg
Montaje	Empotrar en muro
Gabinete	Acero CR Calibre 18, pintura electrostática
Protección	IP42 (IP54 opcional)
Entradas	20 borneras de 2 polos
Alimentación	120 VAC / 5 V DC ±5%
Consumo de corriente	600 mA pico
Señales de entrada	Contactos secos NC/NA

CONDICIONES AMBIENTALES

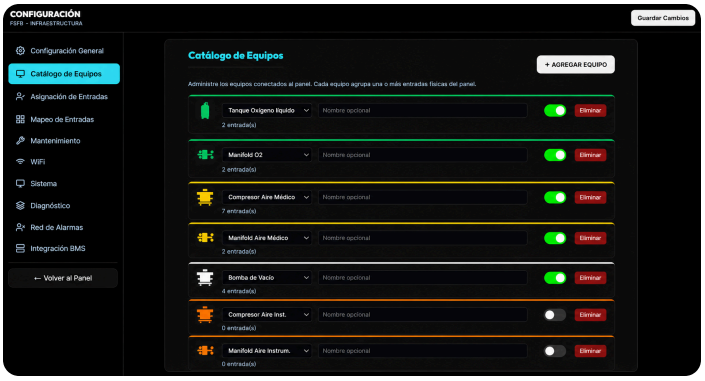
Temperatura operación	–20 °C a +70 °C
Temperatura almacenamiento	–30 °C a +80 °C
Humedad relativa	10% a 90% sin condensación

NORMATIVAS DE REFERENCIA

NFPA 99 | NTC 2050 | RETIE | HTM 02-01 | ISO 7396 | IEC 60601-1

ATRIBUTOS EXCLUSIVOS

- 20 entradas digitales optoaisladas para contacto seco NC/NO
- Colores NFPA 99 integrados nativamente
- Arquitectura de doble procesador con UART aislada (ISO7221)
- Aislamiento galvánico completo entre dominio de campo y control
- Modo mantenimiento individual por equipo
- Dashboard web en tiempo real desde cualquier navegador
- Protocolos: HTTP REST API, MQTT, BACnet/IP, mDNS
- Configuración local (táctil) y remota (Web LAN)
- Bloqueo temporal de pantalla para limpieza
- Historial de eventos Local/Remoto
- Distribución inteligente: La interfaz se adapta según la cantidad de equipos
- Protección de datos por hardware (Flash Encryption + Secure Boot V2)



GALERÍA DEL PRODUCTO



SMART TOUCH-II (Panel configuraciones)



SMART TOUCH-II (4 Equipos / 10 entradas)



SMART TOUCH-II (Mapeo de equipos)



SMART TOUCH-II (Configuración general)



SMART TOUCH-II (Zoom en equipo)



SMART TOUCH-II (Web Server)

GARANTÍA Y SOPORTE

12 meses contra defectos de fabricación a partir de la fecha de compra. La garantía cubre reparación o reemplazo del equipo sin costo, excluyendo daños por mal uso, alteraciones no autorizadas, descargas eléctricas o condiciones ambientales fuera de las especificaciones.

Soporte técnico: lunes a viernes, 8:00 a.m. – 5:00 p.m. (GMT-5).

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso. Versión del documento: 1.0 | 2026-07-09

Contacto directo

Email: info@itanna.com.co
Tel: (+57) 320 693 44 36
Web: www.itanna.com.co
NIT: 901.743.914-3

Bogotá, Colombia